

La vida util de las herramientas depende del montaje!

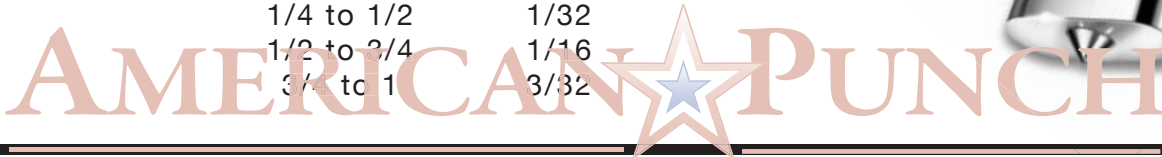
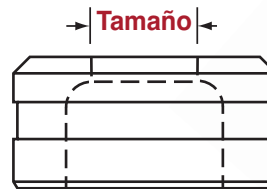
- **Esta todo ajustado?**
- **La alineacion entre punzon y matriz correcta?**
- **El claro entre punzon y matriz es correcto y adecuado al espesor del material?**
- **Esta el sujetador ajustado correctamente?**
- **Estan todas las guardas de seguridad en su lugar?**



La medida normal de una matriz es el diametro del punzón más 1/32" o 1/16"

Diagrama de Referencia para Acero Suave

Espesor Del Material	Claro Total
1/4 to 1/2	1/32
1/2 to 3/4	1/16
3/4 to 1	3/32



PARA CALCULAR EL TONELAJE REQUERIDO (PARA MATERIAL CON DUREZA 65,000 PSI)

REDONDO:

Medida del Hoyo **X** Espesor del Material **X** 102 = Tonelaje Requerido

OBLONGO:

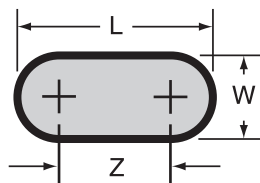
[(.63 X Z) + "W"] **X** Espesor del Material **X** 102 = Tonelaje Requerido

CUADRADO:

[(.63 X Z) + "W"] **X** Espesor del Material **X** 102 = Tonelaje Requerido

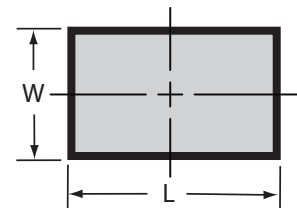
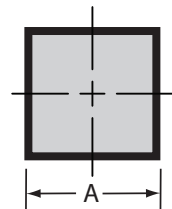
RECTANGULO:

(L + W) **X** .64 **X** Espesor del Material **X** 102 = Tonelaje Requerido



Z = L - W

PARA MATERIAL CON MAYOR DUREZA, CAMBIAR 102 CON:
 75,000 psi DE DUREZA = 118
 85,000 psi DE DUREZA = 134



LEER Y ENTENDER ESTA ADVERTENCIA PROTEJASE USTED Y A OTROS:

Extremada presion es generada. Utilize todas las medidas de seguridad.
 Es la responsabilidad del usuario de operar la maquina y herramientas de acuerdo con Las Leyes OSHA y Estandares de Seguridad de ANSI