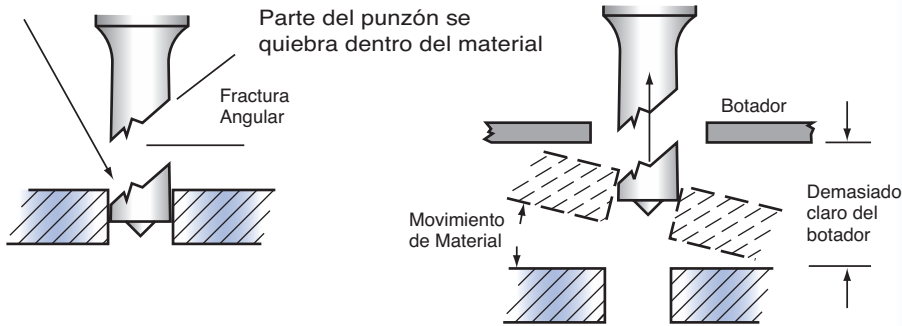


AMERICAN PUNCH COMPANY

ADVERTENCIA: Es la responsabilidad del usuario de operar la maquina y herramientas de acuerdo con las leyes OSHA y los estandares de seguridad ANSI.

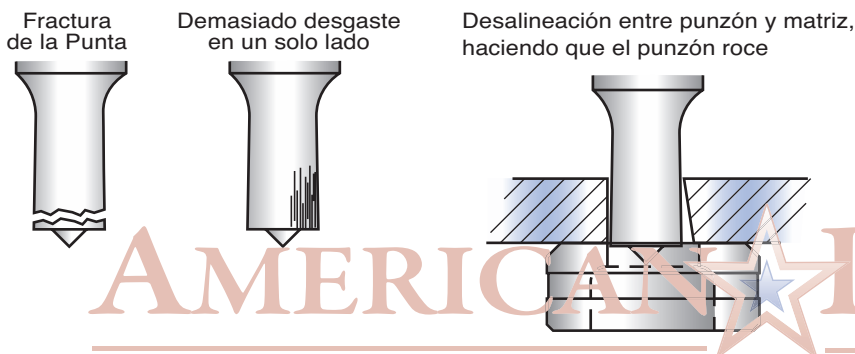
FALLA DEL BOTADOR



POSIBLE SOLUCIÓN:

Disminuir el claro del botador.

FRACTURA Y DESGASTE

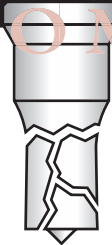


POSIBLE SOLUCIÓN:

Ajustar el alineamiento entre punzón y matriz. Teniendo el mismo claro al rededor.

FALLA DE COMPRESIÓN

"La Falla de Compresión" ocurre cuando la fuerza comprimida del punzón a sido excedida y el area de trabajo de el punzón se desmorona. Esto es causado cuando se trata de perforar materiales muy duros o de espesores mayores al diametro del punzón o un desalineamiento completo entre el punzón y la matriz.

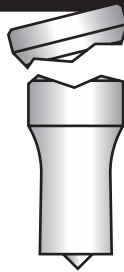


POSIBLE SOLUCIÓN:

Utilizar el punzón de American Punch "Alpha Punch".

FRACTURA DE CABEZA

Una tuerca porta punzón floja, un perno guia o una tuerca porta punzón desgastados provocarian que se fracturara la cabeza del punzón.

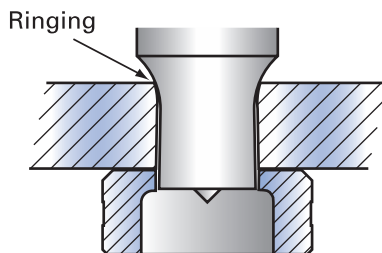


POSIBLE SOLUCIÓN:

Volver a apretar la tuerca porta punzon despues de las primeras operaciones y volver a apretar periodicamente durante el transcurso del dia. Revisar la cara def perno guia. Debe de estar liza y paralela.

RINGING

"Ringing" ocurre con cada ciclo de la prensa, deformando el material.



"Ringing" al punzón ocurre cuando el material es de mayor espesor que la parte de trabajo del punzón o el punzón este entrando mucho mas de lo debldo en la matriz.

POSIBLE SOLUCIÓN:

Ajustar la carrera del punzon para que entre en la matriz un maximo de 1/16".